

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS/PB
HOMOLOGAÇÃO - PREGÃO PRESENCIAL Nº 00024/2021 – SRP

O Prefeito Constitucional do Município de São José dos Ramos/PB, usando de suas atribuições legais e em conformidade com o que dispõe a Lei Federal nº. 10.520, de 17 de julho de 2002, Decreto Municipal nº. 00017/2019, de 17 de outubro de 2019, Decreto Municipal 06/2021, de 19 de janeiro de 2021, Decreto Federal nº. 7.892, de 23 de Janeiro de 2013, e subsidiariamente pela Lei Federal nº. 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações posteriores, RESOLVE: HOMOLOGAR o Processo Licitatório na modalidade PREGÃO PRESENCIAL Nº 00024/2021, que tem como objeto o REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO, CONFORME DEMANDA, DE MATERIAL ODONTOLÓGICO (INSUMOS) PARA A MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DA SECRETARIA DE SAÚDE, fundamentado no relatório final do pregoeiro e equipe de apoio e parecer jurídico, em favor da empresa: ORTOSHOP COMERCIO LTDA - CNPJ: 03.965.517/0001-03. ITENS: 2 – 3 – 6 – 10 – 11 – 13 – 15 – 16 – 17 – 18 – 21 – 22 – 23 – 26 – 27 – 28 – 29 – 32 – 33 – 34 – 36 – 37 – 38 – 41 – 43 – 44 – 45 – 46 – 47 – 48 – 49 – 50 – 52 – 53 – 55 – 56 – 57. VALOR GLOBAL DA PROPOSTA: R\$ 21.733,59 (vinte e um mil, setecentos e trinta e três reais e cinquenta e nove centavos). Ficando desde já as vencedoras convocadas para, no prazo Máximo de 05 (cinco) dias contados da expedição deste aviso, proceder com a assinatura da ARP e do Contrato.

São José dos Ramos/PB, 15 de junho de 2021.

MATHEUS AMORIM MARANHÃO E SILVA
PREFEITO