



ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSE DOS RAMOS

JORNAL OFICIAL DO MUNICÍPIO

CRIADO PELA LEI Nº 14/1997 de 07 de JULHO de 1997

Edição 511º

SÃO JOSÉ DOS RAMOS – PB 02 de maio de 2024

LICITAÇÃO

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS TERMO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO – CONCORRÊNCIA Nº 00002/2024

O Prefeito Constitucional do Município de São José dos Ramos/PB, usando de suas atribuições legais e em conformidade com o que dispõe a Lei, RESOLVE: ADJUDICAR e HOMOLOGAR o Processo Licitatório na modalidade CONCORRÊNCIA Nº 00002/2024 – ELETRÔNICO, que tem como objeto o CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DE ENGENHARIA PARA A IMPLANTAÇÃO DE PAVIMENTAÇÃO NO PERÍMETRO URBANO DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS, em favor da empresa: HUMAITÁ CONSTRUÇÕES LTDA – CNPJ: 34.235.824/0001-62. ITEM: 01. VALOR GLOBAL: R\$ 361.839,19 (trezentos e sessenta e um mil, oitocentos e trinta e nove reais e dezenove centavos). Ficando desde já o vencedor convocado para, no prazo máximo de 05 (cinco) dias contados da expedição deste aviso, proceder com a assinatura do CONTRATO.

São José dos Ramos/PB, 26 de abril de 2024.

MATHEUS AMORIM MARANHÃO E SILVA
PREFEITO

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS TERMO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO – CONCORRÊNCIA Nº 00003/2024

O Prefeito Constitucional do Município de São José dos Ramos/PB, usando de suas atribuições legais e em conformidade com o que dispõe a Lei, RESOLVE: ADJUDICAR e HOMOLOGAR o Processo Licitatório na modalidade CONCORRÊNCIA Nº 00003/2024 – ELETRÔNICO, que tem como objeto o CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DE ENGENHARIA PARA A CONSTRUÇÃO DE PASSAGENS MOLHADAS PARA A MELHORIA DE ESTRADAS VICINAIS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS, em favor da empresa: MOC SERVICOS DE CONSTRUCAO LTDA – CNPJ: 01.088.740/0001-94. ITEM: 01. VALOR GLOBAL: R\$ 438.000,00 (quatrocentos e trinta e oito mil reais). Ficando desde já o vencedor convocado para, no prazo máximo de 05 (cinco) dias contados da expedição deste aviso, proceder com a assinatura do CONTRATO.

São José dos Ramos/PB, 26 de Abril de 2024.

MATHEUS AMORIM MARANHÃO E SILVA
PREFEITO

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS EXTRATO DO CONTRATO

1. CONTRATO Nº 65/2024
 2. CONCORRÊNCIA Nº 00002/2024 - ELETRÔNICO;
 3. OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DE ENGENHARIA PARA A IMPLANTAÇÃO DE PAVIMENTAÇÃO NO PERÍMETRO URBANO DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS;
 4. CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSE DOS RAMOS - CNPJ: 01.612.384/0001-66;
 5. CONTRATADO: HUMAITÁ CONSTRUÇÕES LTDA – CNPJ: 40.628.974/0001-39 – VALOR GLOBAL: R\$ 361.839,19 (trezentos e sessenta e um mil, oitocentos e trinta e nove reais e dezenove centavos);
 6. FONTE DE RECURSO: 02.030 – SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA – 15 451 1011 1007 17010000 4490.51 99 – Pavimentação e Recuperação de Ruas e Avenidas – Obras e Instalações.
- Fonte de Recurso: Outras transferências de convênios ou instrumentos congêneres dos estados.

02.030 – SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA – 15 451 1011 1007 15001000 4490.51 99 – Pavimentação e Recuperação de Ruas e Avenidas – Obras e Instalações.

Fonte de Recurso: Recursos Livres (Ordinários).

7. DATA DA ASSINATURA: 26/04/2024.

8. PRAZO: 24/08/2024.

**PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS
EXTRATO DO CONTRATO**

1. CONTRATO Nº 66/2024
2. CONCORRÊNCIA Nº 00003/2024 - ELETRÔNICO;
3. OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DE ENGENHARIA PARA A CONSTRUÇÃO DE PASSAGENS MOLHADAS PARA A MELHORIA DE ESTRADAS VICINAIS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS;
4. CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSE DOS RAMOS - CNPJ: 01.612.384/0001-66;
5. CONTRATADO: MOC SERVICOS DE CONSTRUCAO LTDA – CNPJ: 01.088.740/0001-94 – VALOR GLOBAL: R\$ 438.000,00 (quatrocentos e trinta e oito mil reais);
6. FONTE DE RECURSO: 02.030 – SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA – 26 782 1015 2011 17000000 4490.51 99 – Manutenção e conservação das estradas vicinais – Obras e Instalações. Fonte de Recurso: Outras transferências de convênios ou instrumentos congêneres da União. CONTRATO DE REPASSE Nº 940357/2022/MAPA/CAIXA; 02.030 – SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA – 26 782 1015 2011 15001000 4490.51 99 – Manutenção e conservação das estradas vicinais – Obras e Instalações. Fonte de Recurso: Recursos Livres (Ordinários).
7. DATA DA ASSINATURA: 26/04/2024.
8. PRAZO: 31/12/2025.

**PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS/PB
EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº: 23/2024 - PREGÃO Nº 00013/2024 – ELETRONICO**

O Prefeito Constitucional do Município de São José dos Ramos/PB, usando de suas atribuições legais e em conformidade com o que dispõe a Lei Federal nº. 14.133, de 01 de abril de 2021, Decreto Municipal nº. 00135, de 21 de Julho de 2023, demais legislações correlatas e, em conformidade com o resultado do Pregão nº 00013/2024 - ELETRÔNICO, devidamente homologado, RESOLVE tornar público o Extrato da ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 00023/2024. OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO CONFORME DEMANDA DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS PERECÍVEIS CARNES E FRIOS PARA A MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DA SECRETARIA DE SAÚDE. Ficam registrados os seguintes preços:

EMPRESA: TAILSON RODRIGUES DE MEDEIROS 09953429464						
CNPJ: 40.923.191/0001-88						
ENDEREÇO: PRAÇA NOÉ RODRIGUES DE LIMA, S/N - CENTRO - SÃO JOSÉ DOS RAMOS/PB, CEP 58339-000						
REPRESENTANTE: TAILSON RODRIGUES DE MEDEIROS - CPF: ***.534.294-**						
E-MAIL: MEDEIROSTAILSON3@GMAIL.COM - TEL.: (83) 996340344						
ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT	UND	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
1	CARNE BOVINA COM OSSO, CORTE TIPO PALETA, RESFRIADA, EMBALAGEM EM SACO PLÁSTICO. COM REGISTRO DE INSPEÇÃO SANITÁRIA O PRODUTO DEVERÁ APRESENTAR VALIDADE MÍNIMA DE 30 (TRINTA)DIAS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA NA UNIDADE REQUISITANTE	FRIBOI	910	KG	R\$ 15,90	R\$ 14.469,00
2	CARNE BOVINA IN NATURA\, TIPO CORTE:ACÉM\, APRESENTAÇÃO:PEÇA INTEIRA\, PROCESSAMENTO:SEM OSSO\, ESTADO DE CONSERVAÇÃO:RESFRIADO(A)	FRIBOI	520	KG	R\$ 21,05	R\$ 10.946,00
3	CARNE BOVINA IN NATURA\, TIPO CORTE:ACÉM\, APRESENTAÇÃO:MOIDA\, ESTADO DE CONSERVAÇÃO:RESFRIADO(A)	FRIBOI	455	KG	R\$ 21,50	R\$ 9.782,50
4	CARNE DE CHARQUE INDUSTRIALIZADA, EMPACOTADA A VÁCUO, EM SACOS PLÁSTICOS TRANSPARENTES E ATÓXICOS, LIMPOS, NÃO VIOLADOS, RESISTENTES, QUE GARANTAM A INTEGRIDADE DO PRODUTO ATÉ O MOMENTO DO CONSUMO. A EMBALAGEM DEVERÁ CONTER EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, INFORMAÇÕES NUTRICIONAIS, NÚMERO DO REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA/SIF/DIPOA E CARIMBO DE INSPEÇÃO DO SIF. O PRODUTO DEVERÁ APRESENTAR VALIDADE MÍNIMA DE 30	GMA	325	KG	R\$ 31,50	R\$ 10.237,50

	(TRINTA)DIAS A PARTIR DA DATA DE ENTREGA NA UNIDADE REQUISITANTE					
5	CARNE DE AVE IN NATURA\, TIPO ANIMAL:FRANGO\, TIPO CORTE:COXA E SOBRECOXA\, APRESENTAÇÃO:INTEIRO\, ESTADO DE CONSERVAÇÃO:CONGELADO(A)\, PROCESSAMENTO:COM PELE\, COM OSSO	LAR	1300	KG	R\$ 9,00	R\$ 11.700,00
6	LINGUIÇA DE FRANGO – CONGELADA, PRODUTO A BASE DE CARNE DE FRANGO, SAL, SEM A PRESENÇA DE PIMENTA, ESTAR ACONDICIONADO EM EMBALAGEM DE ATÉ 5 (CINCO) KG, OS PRODUTOS DEVERÃO OBRIGATORIAMENTE SER TRANSPORTADO SOB REFRIGERAÇÃO	AVIVAR	260	KG	R\$ 16,15	R\$ 4.199,00
7	LINGUIÇA TIPO CALABRESA, RESFRIADA EM EMBALAGEM PLÁSTICA FLEXÍVEL ATÓXICA RESISTENTE E TRANSPARENTE	CARRE	195	KG	R\$ 24,80	R\$ 4.836,00
8	OVO\, ORIGEM:GALINHA\, GRUPO:BRANCO\, CLASSE:A\, TIPO:GRANDE BANDEJA COM 30 OVOS.	GRANJA ALMEIDA	390	BANDEJA	R\$ 19,50	R\$ 7.605,00
9	CARNE DE AVE IN NATURA\, TIPO ANIMAL:FRANGO\, TIPO CORTE:PEITO\, APRESENTAÇÃO:INTEIRO\, ESTADO DE CONSERVAÇÃO:CONGELADO(A)\, PROCESSAMENTO:COM PELE\, COM OSSO	LANGUIRU	910	KG	R\$ 14,35	R\$ 13.058,50
10	FRIOS\, VARIEDADE PRESUNTO DE PERNIL\, TIPO PARMA\, TIPO PREPARAÇÃO CURADO\, APRESENTAÇÃO FATIADO\, ESTADO DE CONSERVAÇÃO RESFRIADO(A)	TONY	195	KG	R\$ 27,50	R\$ 5.362,50
11	QUEIJO\, ORIGEM:DE VACA\, VARIEDADE:MUÇARELA\, APRESENTAÇÃO:FATIADO	TREGAR	195	KG	R\$ 45,62	R\$ 8.895,90
12	EMBUTIDO\, TIPO:SALSICHA HOT DOG\, TIPO PREPARAÇÃO:COZIDA\, ESTADO DE CONSERVAÇÃO:RESFRIADO(A)	DONALI	195	KG	R\$ 15,29	R\$ 2.981,55
VALOR TOTAL DA ARP				R\$ 104.073,45		

A Ata de registro de preços detalhado com especificações dos itens, quantidade total dos itens, marca dos produtos, valor unitário e total de cada item está disponível, no endereço www.saojosedosramos.pb.gov.br.

São José dos Ramos/PB, 23 de Abril de 2024.

MATHEUS AMORIM MARANHÃO E SILVA
Prefeito

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS EXTRATO DO CONTRATO

- CONTRATO Nº 64/2024
- PREGÃO Nº 00013/2024 - ELETRÔNICO;
- OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO CONFORME DEMANDA DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS PERECÍVEIS CARNES E FRIOS PARA A MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DA SECRETARIA DE SAÚDE;
- CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSE DOS RAMOS - CNPJ: 01.612.384/0001-66;
- CONTRATADO: TAILSON RODRIGUES DE MEDEIROS 09953429464 - CNPJ: 40.923.191/0001-88. ITEM: 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11 e 12. VALOR GLOBAL: R\$ 104.073,45 (cento e quatro mil, setenta e três reais e quarenta e cinco centavos);
- FONTE DE RECURSO: Recursos não vinculados de impostos-saúde; Transferência do SUS.
- DATA DA ASSINATURA: 23/04/2024.
- PRAZO: 31/12/2024.

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS/PB EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº: 24/2024 - PREGÃO Nº 00014/2024 – ELETRONICO

O Prefeito Constitucional do Município de São José dos Ramos/PB, usando de suas atribuições legais e em conformidade com o que dispõe a Lei Federal nº. 14.133, de 01 de abril de 2021, Decreto Municipal nº. 00135, de 21 de Julho de 2023, demais legislações correlatas e, em conformidade com o resultado do Pregão nº 00014/2024 - ELETRÔNICO, devidamente homologado, RESOLVE tornar público o Extrato da ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 00024/2024. OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS (TIPO HORTIFRUTIGRANJEIROS) PARA SUPRIMENTO DE DEMANDA DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR CORRESPONDENTE AO ANO LETIVO 2024. Ficam registrados os seguintes preços:

EMPRESA: ADRIANO DA SILVA ALVES 07358922450
CNPJ: 41.405.426/0001-02
ENDEREÇO: RUA MANOEL XUDU, S/N – CENTRO – SÃO JOSÉ DOS RAMOS/PB

REPRESENTANTE: ADRIANO DA SILVA ALVES – CPF: ***.589.224-**						
E-MAIL: adrianosilvaalves77@gmail.com - TEL.: (83) 987811294						
ITEM	ESPECIFICAÇÕES	MARCA / MODELO	UNID	QUANT	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
1	TOMATE MADURO IN NATURA EXTRA A	IN NATURA	KG	2.000	R\$ 2,00	R\$ 4.000,00
2	CEBOLA BRANVA IN NATURA EXTRA A	IN NATURA	KG	1.500	R\$ 2,00	R\$ 3.000,00
3	BATATA INGLESA IN NATURA EXYTRA A	IN NATURA	KG	1.300	R\$ 2,00	R\$ 2.600,00
4	CENOURA EM NATURA EXTRA A	IN NATURA	KG	1.600	R\$ 2,00	R\$ 3.200,00
5	PIMENTÃO VERDE IN NATURA EXTRA A	IN NATURA	KG	300	R\$ 2,00	R\$ 600,00
6	COENTRO IN NATURA EXTRA A, ACONDICIONADO EM EMBALAGEM PLÁSTICA	IN NATURA	KG	300	R\$ 2,50	R\$ 750,00
7	REPOLHO VERDE/ROXO IN NATURA EXTRA A, ACONDICIONADO EM EMBALAGEM PLÁSTICA	IN NATURA	KG	300	R\$ 2,30	R\$ 690,00
8	FRUTA\, TIPO:MELANCIA VERMELHA\, APRESENTAÇÃO:NATURAL	IN NATURA	KG	3.700	R\$ 2,40	R\$ 8.880,00
9	FRUTA, TIPO:MELÃO AMARELO, APRESENTAÇÃO:NATURAL	IN NATURA	KG	4.700	R\$ 2,40	R\$ 11.280,00
10	CHUCHU IN NATURA EXTRA A	IN NATURA	KG	1.800	R\$ 2,00	R\$ 3.600,00
11	FRUTA, TIPO:ABACAXI PÉROLA, APRESENTAÇÃO:NATURAL	IN NATURA	KG	500	R\$ 2,00	R\$ 1.000,00
12	FRUTA, TIPO:GOIABA VERMELHA, APRESENTAÇÃO:NATURAL	IN NATURA	KG	500	R\$ 1,98	R\$ 990,00
13	LARANJA PÊRA, GRANDE EXTRA A	IN NATURA	KG	7.200	R\$ 1,98	R\$ 14.256,00
14	FRUTA, TIPO:MAÇÃ FUJI, APRESENTAÇÃO:NATURAL	IN NATURA	KG	700	R\$ 5,49	R\$ 3.843,00
15	FRUTA, TIPO:MAMÃO FORMOSA, APRESENTAÇÃO:NATURAL	IN NATURA	KG	1.000	R\$ 2,40	R\$ 2.400,00
16	ALFACE CREPSO EXTRA ACONDICIONADO EM EMBALAGEM PLÁSTICA	IN NATURA	KG	300	R\$ 2,35	R\$ 705,00
17	COUVE FOLHA EXTRA A, ACONDICIONADA EM EMBALAGEM PLÁSTICA	IN NATURA	KG	300	R\$ 1,98	R\$ 594,00
18	FRUTA, TIPO:BANANA PRATA / BANANA BRANCA, APRESENTAÇÃO:NATURAL	IN NATURA	KG	1.500	R\$ 2,89	R\$ 4.335,00
19	BETERRABA DE PRIMEIRA QUALIDADE	IN NATURA	KG	800	R\$ 2,35	R\$ 1.880,00
20	FRUTA, TIPO:MARACUJÁ AZEDO / MARACUJÁ AMARELO, APRESENTAÇÃO:NATURAL	IN NATURA	KG	400	R\$ 3,40	R\$ 1.360,00
21	ALHO IN NATURA DE PRIMEIRA QUALIDADE TIPO CABEÇA	IN NATURA	KG	800	R\$ 15,50	R\$ 12.400,00
VALOR TOTAL DA ARP				R\$ 82.363,00		

A Ata de registro de preços detalhado com especificações dos itens, quantidade total dos itens, marca dos produtos, valor unitário e total de cada item está disponível, no endereço www.saojosedosramos.pb.gov.br.

São José dos Ramos/PB, 23 de Abril de 2024.

MATHEUS AMORIM MARANHÃO E SILVA
Prefeito

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS EXTRATO DO CONTRATO

- CONTRATO Nº 63/2024
- PREGÃO Nº 00014/2024 - ELETRÔNICO;
- OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS (TIPO HORTIFRUTIGRANJEIROS) PARA SUPRIMENTO DE DEMANDA DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR CORRESPONDENTE AO ANO LETIVO 2024;
- CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSE DOS RAMOS - CNPJ: 01.612.384/0001-66;
- CONTRATADO: ADRIANO DA SILVA ALVES 07358922450 - CNPJ: 41.405.426/0001-02. ITEM: 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20 e 21. VALOR GLOBAL: R\$ 82.363,00 (oitenta e dois mil, trezentos e sessenta e três reais);
- FONTE DE RECURSO: Recursos Livres (ordinário); Transferência do FNDE (PNAE).
- DATA DA ASSINATURA: 23/04/2024.
- PRAZO: 31/12/2024.

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS EXTRATO DE TERMO ADITIVO

- ADITIVO Nº 01/2024;
- TOMADA DE PREÇOS Nº 00002/2023;
- CONTRATO: Nº 00080/2024;
- CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS;
- CONTRATADO: WJX CONSTRUÇÕES E SERVIÇOS DE ENGENHARIA LTDA – CNPJ: 13.408.085/0001-93;
- OBJETO: Retomada da execução contratual. E, alteração qualitativa, acrescentando-se itens à planilha global do contrato;
- NÚMERO DE ORDEM DO ADITIVO: Primeiro Termo Aditivo;
- 8-

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL: Art. 57, I, § 1º, I e III, c/c Art. 65, I, “a”, da Lei 8.666/93; 9- DATA DA ASSINATURA: 16 de Abril de 2024. 10- VIGÊNCIA: 22 de setembro de 2024.
