



ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS

JORNAL OFICIAL DO MUNICÍPIO

CRIADO PELA LEI Nº 14/1997 de 07 de JULHO de 1997

Edição 054/2021 SÃO JOSÉ DOS RAMOS – PB 27 de Maio de 2021

ATOS DO PODER EXECUTIVO

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS/PB

AVISO DE LICITAÇÃO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 00004/2021 – SRP

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE KIT'S TESTES RÁPIDOS COVID.

Data da sessão: 02/06/2021. Horário da abertura das propostas: 09h01min (horário de Brasília).

Local: www.portaldecompraspublicas.com.br

Edital: www.saojosedosramos.pb.gov.br; www.portaldecompraspublicas.com.br, e; www.tce.pb.gov.br.

São José dos Ramos/PB, 26 de maio de 2021.

ELANGINE PEREIRA DE ALBUQUERQUE

Pregoeiro Oficial

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS/PB

AVISO DE LICITAÇÃO FRACASSADA - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 00003/2021 – SRP

A PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS/PB, torna público para conhecimento dos interessados que, conforme consta em Ata correspondente, no ato da sessão pública, ocorrida as 10h01 do dia 26 de maio de 2021, ato devidamente publicado, a licitação foi declarada FRACASSADA, tendo em vista a inabilitação de todos os participantes.

São José dos Ramos/PB, 26 de maio de 2021.

ELANGINE PEREIRA DE ALBUQUERQUE

Pregoeiro Oficial

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS RAMOS/PB

HOMOLOGAÇÃO - PREGÃO PRESENCIAL Nº 00017/2021 – SRP

O Prefeito Constitucional do Município de São José dos Ramos/PB, usando de suas atribuições legais e em conformidade com o que dispõe a Lei Federal nº. 10.520, de 17 de julho de 2002, Decreto Municipal nº. 00017/2019, de 17 de outubro de 2019, Decreto Municipal 06/2021, de 19 de janeiro de 2021, Decreto Federal nº. 7.892, de 23 de Janeiro de 2013, e subsidiariamente pela Lei Federal nº. 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações posteriores, RESOLVE: HOMOLOGAR o Processo Licitatório na modalidade PREGÃO PRESENCIAL Nº 00017/2021, que tem como objeto o REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO, CONFORME DEMANDA, DE MATERIAL HOSPITALAR (INSUMOS) PARA A MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DA SECRETARIA DE SAÚDE, fundamentado no relatório final do pregoeiro e equipe de apoio e parecer jurídico, em favor das empresas: 1. L G PRODUTOS HOSPITALARES LTDA - CNPJ: 17.227.485/0001-53. Itens: 1 – 2 – 4 – 5 – 6 – 7 – 8 – 9 – 14 – 15 – 16 – 17 – 19 – 22 – 23 – 25 – 28 – 30 – 33 – 35 – 36 – 37 – 41 – 43 – 44 – 46 – 49 – 50 – 53 – 54 – 55 – 56 – 57 – 58 – 59 – 60 – 61 – 67 – 68 – 69 – 70 – 73 – 74 – 75 – 76 – 77 – 78 – 80 – 81 – 86 – 89 – 90 – 92 – 93 – 102. VALOR GLOBAL: R\$ 191.124,70 (cento e noventa e um mil, cento e vinte e quatro reais e setenta centavos). E; 2. M & R COMERCIO EIRELI ME - CNPJ: 17.290.835/0001-26. Itens: 3 – 10 – 20 – 21 – 24 – 27 – 31 – 32 – 34 – 38 – 39 – 47 – 48 – 65 – 66 – 71 – 72 – 79 – 94 – 101. VALOR GLOBAL: R\$ 49.912,70 (quarenta e nove mil, novecentos e doze reais e setenta centavos). Ficando desde já as vencedoras convocadas para, no prazo Máximo de 05 (cinco) dias contados da expedição deste aviso, proceder com a assinatura da ARP e do Contrato.

São José dos Ramos/PB, 26 de maio de 2021.

MATHEUS AMORIM MARANHÃO E SILVA

PREFEITO